Рабочая программа

предмета «Технология»

6 класс 2014 – 2015 учебный год

Срок реализации: 1 год

Пояснительная записка

Рабочая программа разработана в соответствии с Законом РФ «Об образовании» от 29.12.2012 № 273- ФЗ, методическими рекомендациями по формированию учебных планов для организации образовательного процесса детям с ограниченными возможностями здоровья в Красноярском крае, с учетом программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под редакцией В.В. Воронковой, Москва, гуманитарный издательский центр Владос, 2011г., допущенной Министерством образования и науки Российской Федерации.

Рабочая программа по технологии составлена с учётом интеллектуальных и психологических особенностей обучающихся данного класса.

Программа учитывает особенности познавательной деятельности учащихся. На уроках осуществляется до профессиональное трудовое обучение, целью которого является подготовка учащихся к самостоятельному труду по получаемой специальности в условиях обычных предприятий промышленности и сферы обслуживания.

Задачи программы:

- Формирование доступных технических и технологических знаний.
- Развитие обще трудовых умений ориентироваться в производственном задании, планировать последовательность действий, выполнять и контролировать ход работы.
- Обучение учащихся профессиональным приемам и привитие им соответствующих трудовых навыков.
- Воспитание у обучающихся устойчивого положительного отношения к труду.
- Формирования необходимых в повседневной производственной деятельности качеств личности.
- Формирование навыков для успешной социализации в общество.
- Развитие художественного вкуса, общей культуры личности.

Коррекционная направленность обучения предполагает дополнительные, наряду с основными, задачи:

- планомерное и систематическое наблюдение за психофизическим развитием учащихся;
- обучение учащихся ориентировке в трудовом задании и постоянное совершенствование этих навыков;
- постепенное и целенаправленное обучение учащихся самостоятельному планированию работы, контролю и отчету о ней;

- систематические упражнения по освоению и закреплению трудовых умений и навыков;
- связь теоретических знаний с практической работой;
- совершенствование умственных действий, направленных на внутреннюю организацию процесса труда и самоконтроля своих действий;
- повышение работоспособности и выносливости учеников;
- раскрывать причинно-следственные связи явлений природы на доступном учащимся уровне и расширять их кругозор.

Программа включает теоретические и практические занятия. Предусматриваются практические работы самостоятельные и контрольные работы.

При составлении рабочей программы учитывался принцип повторяемости пройденного материала и постепенности ввода нового.

В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделия и украшением их. Приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. Ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, применять лаки, клеи, краски, красители. Оценка результатов своей и чужой работы также входит в программу обучения.

Всё это способствует физическому и интеллектуальному развитию умственно отсталых подростков.

При составлении календарно-тематического планирования учитывалась материально-техническая база школы и уровень подготовленности учащихся.

Данная программа является комплексной и интегративной. Она предполагает реальные межпредметные связи с разными предметами.

Математика — моделирование (преобразование объектов из чувственной формы в модели, воссоздание объектов по модели в материальном виде, мысленная трансформация объектов и пр.), выполнение расчетов, вычислений, построение форм с учетом основ геометрии, работа с геометрическими фигурами, телами, именованными числами.

Изобразительное искусство — использование средств художественной выразительности в целях гармонизации форм и конструкции, изготовление изделии на основе законов и правил декоративно-прикладного искусства и дизайна.

Окружающий мир — рассмотрение и анализ природных форм и конструкций как универсального источника инженерно-художественных идей для мастера, природы как источника сырья с учетом экологических проблем, деятельности человека как создателя материально-культурной среды обитания; изучение этнокультурных традиций.

Русский язык — развитие устной речи на основе использования важнейших видов речевой деятельности и основных типов учебных текстов в процессе анализа заданий и обсуждения результатов практической деятельности (описание конструкции изделия, материалов и способов их обработки; повествование о ходе действий и построении плана деятельности; построение логически связных высказываний в рассуждениях, обоснованиях, формулировании выводов).

Литература – работа с текстами для создания образа, реализуемого в изделии.

Воспитательная направленность трудового обучения осуществляется в ходе целенаправленной работы по формированию совокупностей ценностных качеств личности: трудолюбия и уважения к людям труда, ответственности и дисциплинированности, чувства коллективизма и товарищеской взаимопомощи, бережного отношения к общественной собственности, родной природе. Воспитание школьников организуется в процессе их трудовой деятельности, с использованием разъяснения и убеждения, бесед и демонстраций, примеров правильного отношения к труду, оценки состояния окружающей среды, практических заданий и общественных поручений.

Рабочая программа рассчитана на (272 ч). Количество учебных недель — 34 Количество часов в неделю — 8.

Основной формой организации учебного процесса по предмету является – урок.

Основные технологии:

- личностно-ориентированное,
- деятельностный подход,
- уровневая дифференциация,
- информационно-коммуникативные,
- здоровьесберегающие,
- игровые.

Основными видами деятельности учащихся по предмету являются:

- Беседа (диалог).
- Работа с книгой.
- Практическая деятельность: изготовление изделий по чертежу, рисунку, наглядному изображению.
- Самостоятельная работа
- Работа по карточкам.
- Работа по плакатам.
- Составление плана работ, планирование последовательности операций по технологической карте.

Методы обучения: беседа, словесные, практические, наглядные.

Методы стимуляции:

- Демонстрация натуральных объектов;
- Дифференцирование, разноуровневое обучение;
- Наглядные пособия, раздаточный материал;
- Создание увлекательных ситуаций;
- Занимательные упражнения;
- Экскурсии;
- Декады трудового обучения;
- Участие в конкурсах;
- Участие в выставках декоративно-прикладного творчества.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Учащиеся должны уметь: пользоваться разметочным инструментом; работать на настольном сверлильном станке, лучковой пилой, стамеской, ручной дрелью; пользоваться электровыжигателем; ориентироваться в работе по чертежу; оценивать свою работу и работу своих товарищей.

Учащиеся должны знать: что миллиметр основная мера длины в столярном деле; строение дерева; виды пиломатериалов; понятия сквозного и несквозного отверстия; знать назначение рашпиля, коловорота, рубанка, отвёртки и шила; способы сборки изделий из древесины; устройство электровыжигателя; отличие чертежа от технического рисунка и способы нанесения размеров; технику безопасности при работе ручным столярным инструментом.

СОДЕРЖАНИЕ КУРСА

6 класс (272 ч.)

I четверть (64 ч.)

Вводное занятие. (2 ч.)

Инструктаж по ТБ

Задачи обучения, план работы на I четверть.

Повторение базовых знаний и умений, полученных в 5 классе.

Изготовление изделия из деталей круглого сечения (10 ч.)

Изделия. Швабра. Детская лопатка. Ручка для лопатки. Грабли.

Теоретические сведения. Диагонали. Нахождение центра квадрата, прямоугольника проведением диагоналей. Материал для ручки лопаты, швабры, граблей. Правила безопасности при строгании и отделке изделия.

Практические работы. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Выстрагивание бруска квадратного сечения. Разметка центра на торце заготовки. Сострагивание ребер восьмигранника (скругление). Обработка напильником и шлифование. Проверка готовой продукции.

Строгание. Разметка рейсмусом (12 ч.)

Изделие. Заготовка для будущего изделия. Теоретические сведения. Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение, правила безопасной работы. Лицевая сторона бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки.

Практические работы. Измерение заготовки (определение припусков на обработку). Выбор лицевой стороны. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Установка рейсмуса. Разметка толщины бруска и строгание до риски.

Отпиливание бруска в размер по длине. Проверка выполненной работы.

Геометрическая резьба по дереву (26 ч.)

Изделия. Учебная дощечка. Детали будущего изделия.

Теоретические сведения. Резьба по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Правила безопасности при резьбе. Возможный брак при выполнении резьбы.

Практические работы. Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Вырезание геометрического орнамента. Отделка морилкой, анилиновыми красителями. Коллективный анализ выполненных работ.

Практическое повторение (10 ч.)

Виды работы: изделия для школы.

II четверть (64 ч.)

Вводное занятие (2 ч.)

Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасности работы в мастерской.

Угловое концевое соединение брусков вполдерева (32 ч.)

Изделие. Подрамник.

Теоремические сведения. Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечики). Основные свойства столярного клея. Последовательность подготовки клея к работе. Условия прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций.

Практические работы. Разметка и выпиливание шипов. Подгонка соединения. Нанесение клея на детали. Проверка прямоугольности соединений, прессование (установка соединения в зажимах).

Сверление (10 ч.)

Теоретические сведения. Сверлильный станок: устройство, назначение. Правила безопасности при работе. Зажимной патрон: назначение, устройство. Спиральное сверло с цилиндрическим хвостовиком: элементы. Диаметры. Инструменты для выполнения больших отверстий. Понятие диаметр отверстия. Обозначение диаметра отверстия на чертеже.

Упражнение. Работа на сверлильном станке по бросовому материалу.

Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки изделия. (20 ч.)

Плечики-вешалка. Кронштейн для ампельных растений. Полочка с криволинейными деталями.

Теоретические сведения. Пила выкружная (для криволинейного пиления). Учет направления волокон древесины при разметке деталей. Исправимый и неисправимый брак при пилении.

Напильник драчевый, виды, назначение, формы. Стальная щетка для очистки напильника.

Правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Выпуклые и вогнутые кромки детали. Радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Скругление угла. Точки сопряжения.

Практические работы. Разметка криволинейной детали по шаблону. Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Строгание выпуклых кромок. Обработка кромок стамеской, напильником и шкуркой.

III четверть (80 ч.)

Вводное занятие (2 ч.)

Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасности работы в мастерской.

Долбление сквозного и несквозного гнезд (22 ч.)

Изделия. Учебный брусок. Средник для лучковой пилы.

Теоремические сведения. Гнездо как элемент столярного соединения. Виды (сквозное и глухое), размеры (длина, ширина, глубина). Столярное долото: назначение, устройство, сравнение со стамеской, определение качества, заточка, правила безопасного пользования. Прием долбления при ширине гнезда больше ширины долота.

Брак при долблении: виды предупреждения. Установка рейсмуса для разметки гнезда. Линия невидимого контура чертежа.

Практические работы. Разметка несквозного (глухого) и сквозного гнезда. Крепление детали при долблении. Последовательность долбления сквозного гнезда. Подчистка гнезда стамеской.

Свойства основных пород древесины (4 ч.)

Теоремические сведения. Хвойные (сосна, ель, пихта, лиственница, кедр), лиственные (дуб, ясень, бук, клен, вяз, береза, осина, ольха, липа, тополь) породы: произрастание, свойства древесины (твердость, прочность, цвет, текстура), промышленное применение. Определение древесных пород по образцам древесины.

Угловое серединное соединение на шип одинарный сквозной УС-3 (38 ч.)

Изделия. Скамейка. Подставка под цветочные горшки.

Теоретические сведения. Соединения УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, заплечики, боковые грани шипа, толщина, ширина, длина шипа; глубина, стенки проушины).

Зависимость прочности соединения от плотности подгонки деталей. Пилы для выполнения шиповых соединений. Значение лицевых сторон деталей при сборке изделия. Правила безопасности при обработке шипа и сборке соединения.

Упражнение. Изготовление образца соединения УС-3 из материалоотходов.

Практические работы. Подбор материала. Черновая разметка. Крой заготовок. Выполнение чистовых заготовок. Разметка деталей. Выполнение соединений. Сборка «насухо». Подгонка и сборка на клею.

Практическое повторение (12 ч.)

Изделие: банкетка

<u>IV четверть (62 ч.)</u>

Вводное занятие (2 ч.)

Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасности работы со стамеской.

Угловое концевое соединение на шип открытый сквозной одинарный УК-1 (36 ч.)

Изделия. Рамка для табурета. Подрамник для стенда.

Теоретические сведения. Применение соединения УК-1. Учет лицевых сторон деталей при разметке и сборке изделия: Условия прочности соединения. Чертеж и образец соединения УК-1.

Правила безопасности при выполнении соединения.

Упраженения. Выполнение соединения из материалоотходов.

Практические работы. Изготовление чистовых заготовок. Разметка проушины с кромок и торца.

Запиливание проушины внутрь от линий разметки. Разметка шипа. Запиливание шипа слева и справа от риски. Долбление проушины с двух сторон. Подгонка соединения и обозначение деталей. Проверка качества работы.

Заточка стамески и долота (6 ч.)

Объекты работы. Стамеска, долото.

Теоретические сведения. Названия элементов стамески и долота. Угол заточки (заострения).

Виды абразивных материалов. Бруски для заточки и правки стамески и долота.

Способы определения качества заточки. Правила безопасной работы при затачивании. Предупреждение неравномерного износа абразивного бруска.

Практические работы. Заточка стамески и долота на бруске. Правка лезвия. Проверка правильности заточки.

Склеивание (10 ч.)

Объект работы. Детали изделия.

Теоретические сведения. Клей: назначение, виды (животного происхождения, синтетический), свойства, применение, сравнение. Критерии выбора клея. Определение качества клеевого раствора. Последовательность и режим склеивания при разных видах клея. Склеивание в хомутовых струбцинах и механических ваймах.

Упражнение. Определение вида клея по внешнему виду и запаху.

ПЕРЕЧЕНЬ ПРАКТИЧЕСКИХ И САМОСТОЯТЕЛЬНЫХ РАБОТ

№	Тема	Кол-во
п/п	10,710	часов
	Изготовление изделия из деталей круглого	8

	сечения.	
1	Практическая работа: «Выпиливание	2
	заготовки по заданным размерам»	-
2	Практическая работа: «Выстрагивание бруска	2
	квадратного сечения»	_
3	Практическая работа: «Сострогание ребер	2
	восьмигранника»	
4	Практическая работа: «Обработка	2
	напильником и шлифование»	
	Строгание. Разметка рейсмусом.	8
5	Практическая работа: «Измерение заготовки,	1
	определение древесины»	
6	Практическая работа: «Строгание лицевой	3
	пласти и лицевой кромки»	
7	Практическая работа: «Разметка толщины	2
	бруска»	
8	Практическая работа: «Отпиливание бруска в	2
	размер по длине»	
	Геометрическая резьба по дереву.	8
9	Практическая работа: «Нанесение рисунка на	2
	поверхность заготовки»	
10	Практическая работа: «Вырезание	4
	геометрического орнамента»	
11	Практическая работа: «Отделка морилкой»	2
	Практическое повторение. Изделия для	
	школы	
12	Практическая работа: «Изготовление ручек	8
	для лопат»	
13	Практическая работа: «Изготовление швабр»	8
14	Практическая работа: «Изготовление детской	8
	лопатки»	
	Угловое концевое соединение в полдерева	6
1.5	брусков	2
15	Практическая работа: «Разметка и	2
1.6	выпиливание шипов»	2
16	Практическая работа: «Подготовка	2
17	соединений»	_
17	Практическая работа: «Прессование в	2
	зажиме»	22
	Криволинейное пиление. Обработка	22
10	криволинейной кромки.	2
18	Практическая работа: «Разметка	7

1.0	криволинейной детали по шаблону»	2
19	Практическая работа: «Подготовка пилы к	2
	работе»	
20	Практическая работа: «Пиление по кривым	2
	линиям»	
	Практическое повторение. Изготовление	
	изделий	
21	Практическая работа: «Изготовление полочки	8
	с криволинейными деталями»	
22	Практическая работа: «Изготовление	8
	подрамника»	
	Долбление сквозного и несквозного гнезда	13
23	Практическая работа: «Разметка несквозного	3
	гнезда»	
34	Практическая работа: «Разметка сквозного	3
	гнезда»	
25	Практическая работа: «Крепление детали при	2
	долблении»	
26	Практическая работа: «Последовательность	3
	долбления сквозного гнезда»	
27	Практическая работа: «Подчистка гнезда	2
	стамеской»	
	Угловое серединное соединение на шип	16
	W 7700 0	
	одинарный сквозной УС-3	
28	одинарный сквозной УС-3 Практическая работа: «Подбор материала»	2
28 29	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка»	2 2
	Практическая работа: «Подбор материала»	
29	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка»	2
29	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка» Практическая работа: «Выполнение чистовых	2 2 2
29 30	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка» Практическая работа: «Выполнение чистовых заготовок»	2 2
29 30 31	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка» Практическая работа: «Выполнение чистовых заготовок» Практическая работа: «Разметка деталей	2 2 2
29 30 31	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка» Практическая работа: «Выполнение чистовых заготовок» Практическая работа: «Разметка деталей Практическая работа: «Выполнение	2 2 2 3
29 30 31 32	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка» Практическая работа: «Выполнение чистовых заготовок» Практическая работа: «Разметка деталей Практическая работа: «Выполнение соединений»	2 2 2 3
29 30 31 32 33	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка» Практическая работа: «Выполнение чистовых заготовок» Практическая работа: «Разметка деталей Практическая работа: «Выполнение соединений» Практическая работа: «Сборка «насухо»»	2 2 3 3 2
29 30 31 32 33	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка» Практическая работа: «Выполнение чистовых заготовок» Практическая работа: «Разметка деталей Практическая работа: «Выполнение соединений» Практическая работа: «Сборка «насухо»» Практическая работа: «Подгонка и сборка на	2 2 2 3
29 30 31 32 33 34	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка» Практическая работа: «Выполнение чистовых заготовок» Практическая работа: «Разметка деталей Практическая работа: «Выполнение соединений» Практическая работа: «Сборка «насухо»» Практическая работа: «Подгонка и сборка на клею» Практическое повторение. Изготовление изделий.	2 2 3 3 2 8
29 30 31 32 33 34	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка» Практическая работа: «Выполнение чистовых заготовок» Практическая работа: «Разметка деталей Практическая работа: «Выполнение соединений» Практическая работа: «Сборка «насухо»» Практическая работа: «Подгонка и сборка на клею» Практическое повторение. Изготовление изделий. Изготовление средника для пилы	2 2 3 3 2 8 4
29 30 31 32 33 34	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка» Практическая работа: «Выполнение чистовых заготовок» Практическая работа: «Разметка деталей Практическая работа: «Выполнение соединений» Практическая работа: «Сборка «насухо»» Практическая работа: «Подгонка и сборка на клею» Практическое повторение. Изготовление изделий.	2 2 3 3 2 8 4 4
29 30 31 32 33 34	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка» Практическая работа: «Выполнение чистовых заготовок» Практическая работа: «Разметка деталей Практическая работа: «Выполнение соединений» Практическая работа: «Сборка «насухо»» Практическая работа: «Подгонка и сборка на клею» Практическое повторение. Изготовление изделий. Изготовление средника для пилы Изготовление скамейки Угловое концевое соединение на шип	2 2 3 3 2 8 4
29 30 31 32 33 34 35 36	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка» Практическая работа: «Выполнение чистовых заготовок» Практическая работа: «Разметка деталей Практическая работа: «Выполнение соединений» Практическая работа: «Сборка «насухо»» Практическая работа: «Подгонка и сборка на клею» Практическое повторение. Изготовление изделий. Изготовление средника для пилы Изготовление скамейки Угловое концевое соединение на шип открытый сквозной одинарный УК-1	2 2 3 3 2 8 4 4 4
29 30 31 32 33 34	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка» Практическая работа: «Выполнение чистовых заготовок» Практическая работа: «Разметка деталей Практическая работа: «Выполнение соединений» Практическая работа: «Сборка «насухо»» Практическая работа: «Подгонка и сборка на клею» Практическое повторение. Изготовление изделий. Изготовление средника для пилы Изготовление скамейки Угловое концевое соединение на шип	2 2 3 3 2 8 4 4
29 30 31 32 33 34 35 36	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка» Практическая работа: «Выполнение чистовых заготовок» Практическая работа: «Разметка деталей Практическая работа: «Выполнение соединений» Практическая работа: «Сборка «насухо»» Практическая работа: «Подгонка и сборка на клею» Практическое повторение. Изготовление изделий. Изготовление средника для пилы Изготовление скамейки Угловое концевое соединение на шип открытый сквозной одинарный УК-1 Практическая работа: «Изготовление чистовых заготовок»	2 2 3 3 2 8 4 4 4 16
29 30 31 32 33 34 35 36	Практическая работа: «Подбор материала» Практическая работа: «Черновая разметка» Практическая работа: «Выполнение чистовых заготовок» Практическая работа: «Разметка деталей Практическая работа: «Выполнение соединений» Практическая работа: «Сборка «насухо»» Практическая работа: «Подгонка и сборка на клею» Практическое повторение. Изготовление изделий. Изготовление средника для пилы Изготовление скамейки Угловое концевое соединение на шип открытый сквозной одинарный УК-1 Практическая работа: «Изготовление	2 2 3 3 2 8 4 4 4

39	Практическая работа: «Запиливание	2
	проушин»	
40	Практическая работа: «Разметка шипа»	2
41	Практическая работа: «Запиливание шипа	2
	слева и справа»	
42	Практическая работа: «Долбление проушины	2
	с двух сторон»	
43	Практическая работа: «Подгонка	3
	соединения»	
44	Практическая работа: «Проверка качества	1
	работы»	
	Заточка стамески и долота	8
45	Практическая работа: «Заточка стамески и	2
	долота на бруске»	
46	Практическая работа: «Правка лезвия»	3
47	Практическая работа: «Проверка	3
	правильности заточки»	
	Практическое повторение	8
48	Практическая работа: «Рамка для табурета»	4
49	Практическая работа: «Заточка стамески»	4
	ИТОГО:	145

МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА.

- 1. С. Л. Мирский « Методика профессионально трудового обучения во вспомогательной школе», Москва « Просвещение» 1988 г.
- 2. Б. А. Журавлёв « Столярное дело 8 9 классы», Москва
- « Просвещение» 1992 г.
- 3. Т. М. Геронимус «150 уроков труда» « Арктус» Тула 1997 г.
- 4. С. Л. Мирский « Индивидуальный подход к учащимся вспомогательной школы в трудовом обучении».
- 5. Таблицы изготовления различной мебели.
- 6. Таблицы с видами производства.
- 7. Таблицы по ремонту мебели.
- 8. Таблицы художественной обработки столярных изделий.
- 9. Трудовой кодекс РФ.
- 10. Таблицы по технике безопасности.
- 11. Таблицы видов пиломатериалов.
- 12. Таблица устройства строгальных инструментов.
- 13. Таблица по изготовлению разметочных инструментов.
- 14. Таблицы по устройству станков.

- 15. Таблицы по безопасной работе на станках.
- 16. Чертежи различной мебели и домашней кухонной утвари.
- 17. Чертежи строгальных инструментов.

ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

Основная:

1. Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под редакцией В. В. Воронковой, Москва «Просвещение» 2010, с.191.

Дополнительная:

- 1. Индивидуальный подход к учащимся вспомогательной школы в трудовом обучении Мирский С. Л. Москва «Просвещение», 1990. с 120.
- 2. Методика профессионально трудового обучения Мирский С. Л. Москва «Просвещение», 1988. c220.
- 3. Программы специальной (коррекционной) образовательной школы VIII вида 5-9 классы сборник 2 Мирский С. Л., Журавлев Б. А., Иноземцева Л. С., Ковалева Е. А., Васенков Г. В.. Под редакцией Воронковой В. В. Москва «Владос» 2001. с 187.
- 4. «Столярное дело» Журавлев Б. А. Москва «Просвещение», 1992. с
- 5. Формирование знаний учащихся вспомогательной школы на уроках труда С. Л. Мирский Москва «Просвещение», 1992. с 170.
- 6. Государственнй стандарт общего образования лиц с ограниченными возможностями М., 1999.
- 7. Баскакова И.Л. Внимание школьников-олигофренов. М., 1982.
- 8. Бгажнокова И.М. Психология умственно отсталого школьника. М., 1987.
- 9. Выготский Л. С. Сборник-сочинений: В 6т. М., 1983. Основы дефектологии.
- 10. Пинский Б.И. Психология трудовой деятельности учащихся вспомогательной школы. М, 2000.
- 11. Рубинштейн С.Я. Психология умственно отсталого школьника. М., 1986.
- 12. Григорьев М.А. Справочник молодого столяра и плотника. М., Лесная промышленность, 1984.
- 13.Ю.А. Новосёлов, А.С. Кулов, Е.С. Панкратов. Интерьер дома и изготовление мебели своими руками. М, Росагропромиздат 1991.
- 14. А. В. Никитин. Мебель своими руками. М.: АСТ. 2008.